

AFVULLEN | Tekst: Martijn Kroese | Fotografie: Estibalitz Soto



Van Moer Logistics Antwerpen vult dagelijks 500 ton vloeistof af, met slechts 1 operator op de werkvloer.

'Op een normale dag loopt er per shift één operator rond die alle machines bedient en de werking monitort.'

'Met de leverancier van de Feige machines hebben we de ideale route uitgewerkt om de capaciteit tot het maximum op te voeren'

Dagelijks komen in de haven van Antwerpen tankcontainers met alle denkbare vloeistoffen per schip binnen, die daarna afgevoerd worden in vaten of IBC's en vervolgens op pallets, omsnoerd en wel, klaargezet worden voor transport. Van Moer Logistics biedt als één van de weinigen in de regio een totaaloplossing rondom de logistieke verwerking van al die types vloeistoffen. Het belooft daarbij bovendien een zeer forse capaciteit én bijzonder hoog verwerkingstempo.

#### GEAVANCEERDE VULTECHNOLOGIE

Aan de basis van die belofte staat een drietal geavanceerde vulmachines van fabrikant Feige, die Van Moer Logistics in juni 2023 installeerde. Daarmee kan het van oudsher puur logistieke bedrijf zich tegenwoordig presenteren als one stop shop voor de verwerking van alle denkbare typen vloeistoffen. Het bedrijf kan ook uit de voeten met ontvlambare, giftige stoffen die alleen onder zeer gecontroleerde omstandigheden verwerkt kunnen worden.

#### DRIE TYPES VULMACHINES

"Ten eerste hebben we de type 86 vulmachine van Feige, oftewel de fastlane," zo licht Kevin De Jonghe, Unit Manager bij Van Moer Logistics, toe. "Die vult 110 vaten per uur. Daarnaast hebben we de type 84 vulmachine, goed voor 40 vaten per uur en geschikt voor het verwerken van giftige of schuimende vloeistoffen. Tot slot is er een type 71 vulmachine, die nog eens 14 IBC's per uur kan afvullen."

#### SLECHTS 4 MENSEN

Dat alles leidt tot een vulcapaciteit van liefst 500 ton vloeistof per dag, waar dat voorheen 'slechts' 400 ton per week was. Omdat het om volautomatische machines gaat, is er ondanks die enorme capaciteit maar heel weinig personeel nodig. "Op een normale dag loopt er per shift één operator rond die alle machines bedient en de werking monitort. Daarnaast is er buiten de hal één heftruckchauffeur aan het werk en nog twee man begeleidend personeel."

De Feige afvulmachine type 86 vult 110 vaten per uur af.

# EFFICIËNTE CONFIGURATIE VULMACHINES VERWERKT ACHT KEER MEER TOXISCHE STOFFEN

Van een maximale verwerkingscapaciteit van 400 ton vloeistof per week naar 500 ton vloeistof per dag: acht keer meer vulmachinecapaciteit zonder extra personeel in dezelfde hal. Klinkt als een utopie? Bij firma Van Moer Logistics in de Antwerpse haven is het nu al een jaar de praktijk, door een uitgekende configuratie van de vulinstallaties.



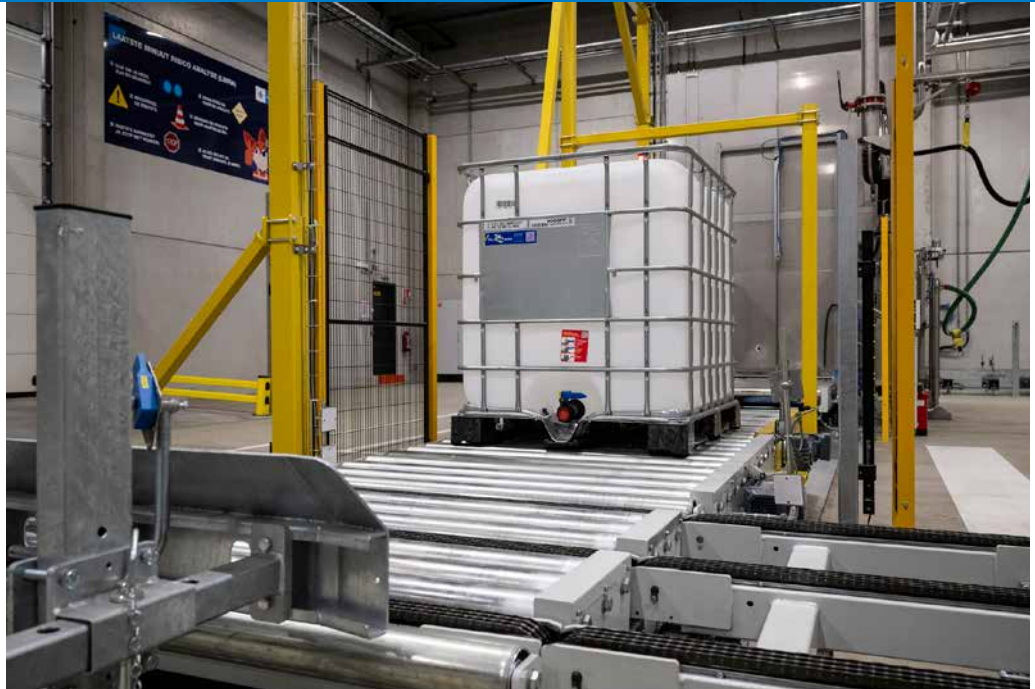
## AFVULLEN

**ULTIEME EFFICIËNTIE: CREATIE VAN THE PERFECT FLOW**

De nieuwe vulmachines geven sowieso al een hoge capaciteit, maar door de aanpak van Van Moer Logistics kon het bedrijf zijn efficiëntie en daarmee verwerkingstempo ingrijpend verhogen. Het heeft geleid tot wat inmiddels bekend staat als de The Perfect Flow: een tot in de puntjes geperfectioneerd logistiek proces dat het afvullen in vaten en IBC's bijna tot kunst verheft.

**IDEALE ROUTE PLANNEN**

"We zijn van meet af aan zeer professioneel en planmatig te werk gegaan, samen met de agent van Feige Filling, Vermeulen Ingenieursbureau uit Helmond," vertelt Iwan De Block, COO bij Van Moer Logistics. "Tot in het kleinste detail hebben we uitgetekend hoe de ideale route van de te verwerken stoffen zou moeten lopen, zowel binnen als buiten het gebouw. Overal waar kon, hebben we geautomatiseerd, alles om de maximale capaciteit zoveel mogelijk op te voeren.



De Feige type 71 vulmachine kan 14 IBC's per uur afvullen.

Op het resultaat zijn we meer dan trots: The Perfect Flow, de enige installatie wereldwijd waar alle typen chemicaliën verwerkt kunnen worden in alle richtingen. Van drum naar drum, of naar IBC,

of tussen tankwagens onderling. Vullen, reinigen, opslag en omsnoering, alles op één locatie volgens een volledig geperfectioneerd stramien."

**VEILIGHEID EN EFFICIËNTIE MET ROLLENBANEN**

Eén van de kenmerken van de configuratie bij Van Moer is dat er in de verwerkingshal geen heftrucks nodig zijn. Alle transport gaat via geautomatiseerde rollenbanen. Afstanden zijn kort en beloopbaar. Dat is niet alleen efficiënt, maar verhoogt ook de veiligheid voor het personeel. "Gecombineerd met het feit dat operators van deze vulmachines nooit in aanraking komen met de stoffen die verwerkt worden, hebben we een zo veilig mogelijke werkomgeving voor het personeel gerealiseerd," legt De Jonghe uit. "Dat moet ook, want we verwerken hier bijvoorbeeld TDI [tolueendi-isocynaat, red.] Als er van die vloeistof slechts drie druppeltjes zouden lekken, moeten we het hele pand ontruimen. Het moet dus veilig, en het is ook veilig."

**TOTAALOPLOSSING TOXISCHE STOFFEN**

De veilige verwerking van dergelijke stoffen moest eerder uitbesteed worden bij gespecialiseerde firma's in de omgeving. Sinds de ingebruikname van de drie nieuwe vulmachines en The Perfect Flow kan het bedrijf zijn klanten echter een echte totaaloplossing bieden.

**BEREKEND OP DE TOEKOMST**

"Dat waarderen onze klanten zeer," aldus De Block. "Die hoeven niet te schakelen met meerdere partijen, maar kunnen alles veilig, professioneel en snel door ons laten afhandelen. Bovendien: in het design dat we met Vermeulen maakten, hebben we al rekening gehouden met verdere uitbreiding, door plaats in te calculeren voor nog eens twee vulmachines. Van Moer Logistics kijkt dus stiekem ook al uit naar nog meer gewaardeerde klanten in de toekomst." ●



In de verwerkingshal gaat alle transport via geautomatiseerde rollenbanen: efficiënt én veel veiliger voor het personeel.

**'The Perfect Flow is de enige installatie ter wereld waar alle typen chemicaliën verwerkt kunnen worden in alle richtingen: van drum naar drum, of naar IBC, of tussen tankwagens onderling'**