

Jaargang 5 - Nr. 2

In deze uitgave

Macropak

Feige Filling

Topline

Poeders in FFS

Beumer Stretch hood®

Behn+Bates marktleider

Kiezen voor kwaliteit

## Vermeulen Ingenieursbureau pakt groot uit op de Macropak

Vermeulen Ingenieursbureau zal dit jaar op de Macropak te vinden zijn in Hal 9 op stand C092. Het frisse standontwerp sluit volledig aan bij de eerder dit jaar geïntroduceerde nieuwe huisstijl. Al bijna 50 jaar staat Vermeulen Ingenieursbureau synoniem voor kwaliteit. Wij zijn van mening dat ons nieuwe beursconcept hier naadloos bij aansluit.

### Laatste ontwikkelingen

Graag informeren wij u tijdens de beurs over de laatste ontwikkelingen op verpakkingsgebied en zal er een breed scala aan machines en technologieën worden getoond. Van Behn+Bates zal er een Topline voor openmondzakken worden gedemonstreerd. Feige is met zijn uitgebreide programma al jaren de absolute marktleider op het gebied van industrieel afvullen van vloeistoffen. Uit het Feige leveringsprogramma wordt een speciale emmervulllijn getoond. Van Haver & Boecker kunt u alles te weten komen op het gebied van het afvullen in ventielzakken en FFS folies. Beumer informeert u over de laatste ontwikkelingen op het gebied van palletiseren en stretchhood.



Of het nu gaat om vloeistoffen, pasta's, granulaten of de fijnste poeders, wij hebben het passende verpakkings-systeem voor u. **Graag verwelkomen wij u op onze stand en als u zich via [vermeuleningenieursbureau.nl](http://vermeuleningenieursbureau.nl) aanmeldt, maakt u zelfs kans op een gratis Ipod.** ▼

## Feige Filling levert nu ook een plug and fill emmervulmachine

Feige Filling is onderdeel van de Haver & Boecker groep en marktleider op het gebied van gravimetrisch afvullen van vloeibare en pasteuze producten in verpakkingen van 5 tot 1500 kg. Na het grote succes van de plug en fill machines voor het afvullen van jerrycans, vaten en IBC's is er nu ook een plug en fill machine voor het afvullen van emmers.



De nieuwe generatie emmer vulmachine type 34 is geschikt voor het afvullen van emmers van 2,5 - 30 kg met vloeibare of pasteuze producten.

De machine is gebouwd op een frame en voorzien van een schakelkast waarin alle componenten opgenomen zijn. De machine wordt compleet bekabeld aangeleverd bij de klant en kan zeer snel geïnstalleerd en in bedrijf genomen worden. Het monteren van kabelgoten en aansluiten van kabels op schakelkasten komt te vervallen en levert niet alleen een aanzienlijke tijdswinst op maar bespaart ook kosten. Uiteraard is de machine ook leverbaar in een Atex uitvoering.

### Eigenschappen

- Afhankelijk van de producteigenschappen kan de machine met 2", 3" of 6" vulventielen uitgevoerd worden.
- Door zijn flexibiliteit is de machine geschikt voor een zeer grote diversiteit aan emmers en producten.
- Automatische toevoer van emmers, emmer ontstapelaars, deksel-opleggers en automatische deksel indrukkers zijn modules waarmee de machine tot een volautomatisch systeem uitgebreid kan worden. ▼

# Verpakkingsnieuws

## Open top afvullen met de Topline van Behn+Bates

De TOPLINE is een moderne machine welke Behn+Bates sinds de introductie succesvol heeft verkocht. Het hoofddoel bij de ontwikkeling van de machine was het om de klanten in de (dier)voedingsindustrie een machine te kunnen aanbieden welke efficiënte technologie voor het afvullen van poeders in openmondzakken biedt. Het geheel uiteraard conform de moderne GMP en HACCP hygiëne standaarden.



Poeders confronteren verpakkingsfabrikanten met speciale uitdagingen: ze zijn vaak extreem stoffig, hebben zeer uiteenlopende looieigenschappen en dan hebben we het nog niet eens over het stofexplosie gevaar. Alleen een vultechniek welke speciaal ontworpen is om deze uitdagingen te trotseren kan een optimaal resultaat garanderen. De relatie tussen minimale beluchting, stofdichte vulmond en efficiënte product be- en ontluuchting is uiterst belangrijk.

### Hexagonale vulmond

De meeste producten worden afgevuld middels een stofdichte hexa-

gonale vulmond. Deze omsluit de zak gedurende het vulproces in zijn geheel. Tegelijkertijd zorgen geïntegreerde ontluuchtingskanalen in de vulmond voor een stofarme bevulling. Gedurende het vulproces wordt het product in de zak verdicht door middel van een trilltafel welke geplaatst is onder de zakbodem en uiteraard geleverd wordt in een, speciaal voor de voedingsindustrie, stofdicht design. De gevulde zak wordt door grijpers van de vulmond afgepakt, optimaal gespreid en doorgevoerd naar de transporteenheid op dezelfde hoogte. Daarna wordt de zak gesloten volgens de door de klant gewenste sluitmethode. Dit kan bijvoorbeeld een naaimachine of een sealstation zijn. Steeds vaker wordt er echter voor gekozen de binnenste PE-zak, zoals eerder beschreven, te ontluuchten en hermetisch te sluiten. Daarna wordt de bovenrand van de buitenzak omgevouwen en gesloten door een hot-melt reactivering.

### Trendsetzend

Deze technologie is trendsetzend voor de voedingsindustrie omdat het product beschermd is tegen luchtvochtigheid en ongedierte het product niet kan binnen dringen. Door deze optimale productbescherming kunnen tevens de opslagtijden verlengd worden.

Behn+Bates biedt de Topline in verschillende uitvoeringen aan en heeft daarnaast nog de Orbis als ronddraaiend systeem om ook aan hoge capaciteitswensen tegemoet te kunnen komen. ▼

## Poeders waterdicht verpakt met de Haver & Boecker FFS systemen

De Haver & Boecker HAP-FFS machines hebben hun meerwaarde inmiddels uitgebreid in de markt bewezen. De Haver & Boecker Benjamin en Adams vulsystemen zijn speciaal ontwikkeld voor het stof- en waterdicht verpakken van poedervormige producten in FFS zakken.

### Fijne poeders

Door gebruik te maken van folies met een indirecte ontluuchting en speciale doseer- en verdichtingstechnieken is het mogelijk zeer fijne poeders zoals bijvoorbeeld cement of kwartsmeel met een deeltjes grote van 5 µm compact en op industriële snelheid te verpakken. De Haver & Boecker FFS machines worden geleverd in verschillende uitvoeringen met 1, 2, 4 of zelfs meer vulmonden.

Een van de laatste ontwikkelingen is de Haver FFS Cyrus welke het product spectrum tussen de traditionele FFS machines voor granulaten en de Benjamin voor fijne poeders afdekt. Omdat bij microgranulaten ook vaak een aanzienlijk fijn stofgehalte aanwezig is wordt ook deze machine met een stofdichte vulmond uitgevoerd. Inmiddels heeft ook een eerste machine zijn weg in de voedingsmiddelen gevonden. In Nederland worden de Benjamin FFS machines succesvol toegepast bij Sigrano in Maastricht voor het afvullen van kwartsmeel en bij Almatris in Rotterdam voor het afvullen van hoogwaardige vuurvaste cementsoorten. ▼



# Verpakkingsnieuws

## Beumer Stretch hood® blijvend succes

Het stretchhood principe; een innovatie van Beumer, werd gelanceerd in 1987. Sindsdien is de technologie verder ontwikkeld en hebben de folies een ware evolutie ondergaan. Vandaag de dag is de Beumer Stretch hood® niet meer weg te denken en neemt het concept een prominente rol in bij het verpakken van pallets. Nieuwe technologieën in combinatie met nieuwe folies zorgen ervoor dat het systeem in steeds meer branches zijn weg weet te vinden.



### Het stretchhood principe

Waar in de begin jaren met foliediktes van tenminste 150 µm werd gewerkt zien we inmiddels folies van 40 µm een eerste intrede doen. De Beumer stretchhoodmachines worden toegepast voor de meest uiteenlopende producten zoals bijvoorbeeld zakgoed, big bags, octabins, emmers, dozen, stenen, glas, kunststof, wasmachines, houtvezel, dakpannen, blikjes etc.

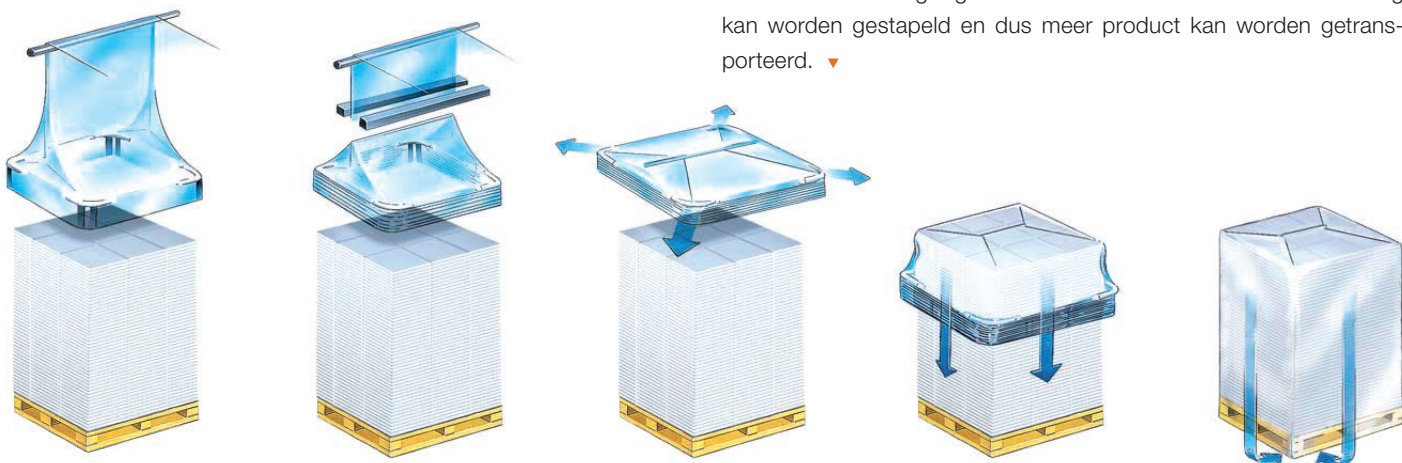
### Palletloos

In de beginjaren werd het systeem duidelijk gezien als vervanger van de pallet krimpinstallaties. Tegenwoordig zien we het systeem een steeds prominenter rol innemen ten opzichte van pallet wikkel-

systemen. Daarnaast zijn inmiddels de eerste succesvolle testen met het palletloos verpakken met de Beumer Stretchhood uitgevoerd. Hierbij wordt de stapeling van de bovenste laag zo aangepast dat deze, ten opzichte van de rest van de lading, kleiner in omvang is. Daarna wordt er een stretchhoes over de lading aangebracht en de 'pallet' 180° gedraaid. Vervolgens wordt een tweede hoes door de Beumer Stretch hood® aangebracht en kan de lading met een heftruck worden getransporteerd.

### Besparingen

Zeker bij export kan deze oplossing interessante besparingen opleveren doordat de relatief dure pallets komen te vervallen. Daarnaast wordt er hoogte gewonnen waardoor er veelal een extra laag kan worden gestapeld en dus meer product kan worden getransporteerd. ▼



### Referenties

Wij hebben de Beumer Stretch hood® machines onder andere verkocht aan:

Akzo, Ankerpoort, Avebe, Borax, Cabot, Calmag, Cargill, DSM, DSV, DOW, Emmtec Services, Eurocol, Esco, Hill's Pet Nutrition, Katoen Natie, Libbey's, Mosa, Nedmag, Norit, Petpower, Sabic, Salari Transport, SF Beton, Sibelco, Smit & Zoon, Tessenderlo Chemie en Triferto. ▼

## Palletiseren

**Beumer levert naast de Stretch hood® ook al vele tientallen jaren de zeer betrouwbare Paletpac® en Robotpac® voor het palletiseren van zakken, balen, dozen en ander eindproducten.**

Of het nu gaat om het palletiseren van 100 zakken/uur of 5000 zakken/uur Beumer heeft een passende machine in het leveringsprogramma.

De Beumer palletiseersystemen zijn niet alleen uiterst robuust maar tevens ook onderhoudsarm. Daarnaast heeft Beumer de Robotpac® verder ontwikkeld waardoor nu capaciteiten van 1500 zakken/uur met een Robot kunnen worden gehandeld. ▼

## Behn+Bates, marktleider in de cacao-industrie

Behn+Bates, gespecialiseerd in zakkenvulsystemen voor de voedingsmiddelen-industrie heeft haar leidende positie in de wereldwijde cacao industrie nog verder verstevigd. De cacao industrie staat bekend als veeleisend waar het gaat om hygiëne, hoge gewichtsnauwkeurigheid en schone gesloten zakken.

### Turbine vultechniek

Speciaal voor de cacao industrie heeft Behn+Bates het turbine vulsysteem verder geoptimaliseerd. Deze vultechniek, in combinatie met een geïntegreerde metaaldetectie en een ultrasoon ventielsluitstelsel, sluit perfect aan bij de wensen van de industrie. Zo kan de metaaldetectie bijvoorbeeld worden



voorzien van meerdere testkogeltjes waardoor het systeem op ieder gewenst moment, zelfs tijdens productie, kan worden gecontroleerd op functionaliteit. Door de gevulde zakken direct na het vullen ultrasoon te sluiten wordt voorkomen dat bij het verdere zaktransport product gemorst wordt. De speciale vulmond in combinatie met het ultrasoon sluiten zorgt ervoor dat vervuiling van de zakken, installatie en omgeving wordt voorkomen. Uiteraard wordt het geheel gecombineerd met een automatische zakkenopsteekautomaat en kan het geheel geleverd worden in een gesloten cabine, beter bekend als het Integra concept.

Het resultaat van de Behn+Bates technologie laat zich het beste zien aan de hand van de



optimaal gevulde zakken welke resulteren in een perfecte pallet. Naast de zakkenvulmachines voor ventielzakken biedt Behn+Bates diverse vulsystemen voor openmond zakken. Deze machines worden onder andere ingezet voor het afvullen van cacao kibbles. Uiteraard heeft men ook de passende oplossing waar het gaat om het afvullen van Big bags.

De Behn+Bates vulsystemen worden wereldwijd door de cacao-industrie ingezet in o.a. Brazilië, Duitsland, Egypte, Frankrijk, Ghana, Indonesië, Iran, Italië, Ivoorkust, Maleisië, Mexico, Nigeria, Singapore, Thailand, Turkije en de Verenigde Staten. In Nederland staan de Behn+Bates machines onder andere bij ADM Cocoa, Cargill, Dutch Cocoa en Loos Cacao. ▼

## Nieuwsbrief per mail

Stuur een e-mail naar:  
[info@vermeuleningenieursbureau.nl](mailto:info@vermeuleningenieursbureau.nl)

Afbeeldingen kunnen afwijkingen vertonen in de uitvoering. Wij hebben deze informatie zorgvuldig samengesteld, er kunnen echter geen rechten aan ontleend worden.

© 2010 - Vermeulen Ingenieursbureau.

### Vermeulen Ingenieursbureau VOF

Achterdijk 37

5705 CB Helmond

T 0492 - 472 320

F 0492 - 554 910

E [info@vermeuleningenieursbureau.nl](mailto:info@vermeuleningenieursbureau.nl)

I [www.vermeuleningenieursbureau.nl](http://www.vermeuleningenieursbureau.nl)



## Kiezen voor kwaliteit

Ook onderstaande bedrijven hebben recent voor kwaliteit gekozen:

AAK, ADM Cocoa, Aluchemie, Cargill, Dow Chemicals, De Smet, EBC, Esco, Katoen Natie, Loos Cacao, Petpower, Pieter Bon, Teckru, TTD en Vivochem. ▼

