

PERSINFORMATIE

Pilotproject: Natuursteen afvullen met Haver FFS Afvulautomaat

Een project met een pilot karakter is door Haver & Boecker recent uitgevoerd bij Gandl Natursteine GmbH: Voor de eerste keer werd natuursteen afgevuld in een FFS Automaat.

Het familiebedrijf Gandl verkoopt natuursteen en verwerkt dit. De verscheidenheid in natuursteen is groot: graniet, porfier, kwartsiet, kwarts zandsteen, marmer, harde leisteen, dolomiet, schelpkalk, basalt en kalksteen behoren tot de productgroep. Deze producten worden vanaf nu afgevuld met een Haver FFS Automaat.

De Haver FFS afvulmachine is het hart van de complete verpakingslijn. De materiaalaanvoer gebeurt over een loopband met aansluitend de reiniging van het gesteente. Na de folieverpakking met online bedrukking is de robot palletiseermachine geïnstalleerd, compleet met buffer rollenbanen voor volle pallets.

De uitdaging voor deze verpakingslijn was dat zowel fijn speelzand, fijn grind als groter natuursteenmateriaal (tot 60mm) over een van te voren gekozen volautomatisch afvullijn zou lopen en verpakt kon worden. Daarmee verband houdend zou een omvattende folie en zakdimensionering de verschillende producten met de hoogste kwaliteit moeten afvullen.

Onder verantwoording van Haver & Boecker (projectleider Sebastian Südhoff) ontwikkelde de machinebouwer uit Oelde met de foliefabrikant RKW en de firma Beumer een verpakingsconcept, dat voldoet aan de hoogste norm in deze markt.

Aan de wensen van de klant naar hoge flexibiliteit, eenvoudige bediening en optimale verpakingskwaliteit kan in zijn volle omvang voldaan worden.



Bij Gandl Natursteine GmbH in Beieren wordt natuursteen met een Haver FFS Afvulmachine volautomatisch in foliezakken verpakt.