

PERSINFORMATIE

Haver & Boecker, Behn+Bates en Feige op de Interpack 2011, Hall 12, Standnummer 12D08

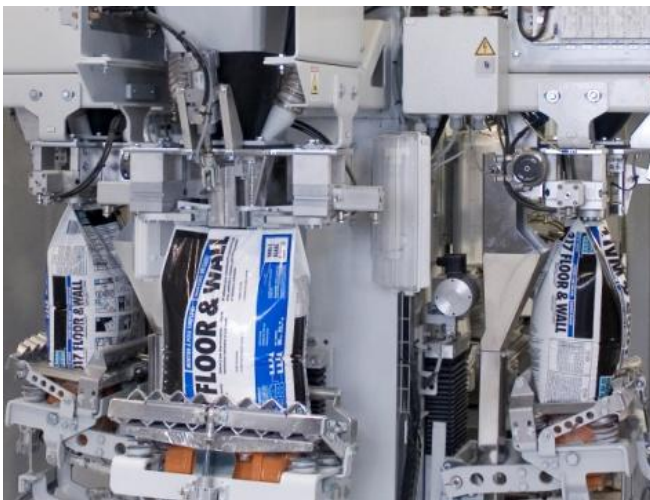
Visie over vullen: de wens van de klant vervullen met goede prestaties en service

Nieuw beursconcept: nieuws gepresenteerd met 3D techniek

The Haver Group presenteert zich modern en toegankelijk op de Interpack 2011, van 12-18 mei in Düsseldorf. Op 500 m² worden de innovaties van Haver & Boecker en haar dochterondernemingen Behn+Bates en Feige met behulp van 3D techniek gepresenteerd.

De focus zal liggen bij nieuwe ontwikkelingen in bewezen systemen. Betere prestaties, betere productbescherming, minder onderhoudskosten, minder materiaalverbruik, lagere kosten en een nog uitgebreidere service zijn de hoofdzaken bij de verpakkingsmachine fabrikant uit Oelde, Duitsland.

Een hoogtepunt op de beurs is de ADAMS 2000. Sinds de invoering van de HAP-technologie, hebben de voordelen zich in de markt bewezen: optimale productbescherming, langere opslagtijden, netheid tijdens de hele aanvoerroute en robuuste verpakkingen. Nu kan de klant profiteren van de ADAMS 2000 dankzij het continue roterende systeem en verbetering bij productdichtheid, weegschaal- en zakcontrole systeem, wat bijdraagt aan aanzienlijk hogere capaciteit.



HAP-Technologie: milieuvriendelijke afvulling van poedervormige producten in waterdichte PE-zakken

Als chemiepartner presenteert Haver & Boecker de FFS Delta NT: een kostenbesparend systeem voor het afvullen van vrij stromende producten met een snelheid van 2400 zakken per uur. De FFS WT (Woven Technologie) wordt geïntroduceerd. Zakken gemaakt van lichtgewicht, maar sterk geweven buisfolie kunnen voor het eerst gebruikt worden in FFS machines: dit biedt nieuwe mogelijkheden voor bedrijven in de chemische-, bouw- en voedingsverwerkende industrie.

Met de Integra FD (Food Design) bouwt Behn+Bates een nieuwe machine met de bewezen technologie, die de hoge verwachtingen van de voedingsverwerkende industrie overtreft. Verbeteringen in product aanvoer bereikbaarheid, zuiverheid van het vulgebied (geïntegreerd lege zakken magazijn), eenvoudig schoon te maken, weinig stofvorming en metaaldetectors in de machine, brengen meteen duidelijke voordelen voor de klant.

Klantgerichte oplossingen –van idee tot ontwerp, levering en service: daarbij ligt de focus van de internationale machinefabrikant Feige Abfülltechnik. Ook complete turnkey oplossingen voor opslag, mengen en het vullen van vloeibare of pasteuze producten behoren tot hun productprogramma. Samen met een andere dochteronderneming van The Haver Group – Sommer GmbH & Co. KG- bedienen zij klanten uit de meest verschillende industriële sectoren met naadloos op elkaar aansluitende technologie oplossingen uit één hand.

Feige presenteert ook de nieuwste emmervulmachine Type 410 met een hoge capaciteit en automatisch dekselsluitstation voor het gebruik in verschillende industrieën en consumentensectoren.



Feige: nieuwe Type 410 voor hoge capaciteiten

Geavanceerde machinetechniek is de voorwaarde voor het succes van de klanten. Een verregaande service maakt het verschil. Samen met dochteronderneming Feige presenteert Haver & Boecker een wereldwijd service concept. In aanvulling op het klassieke onderhoud zoals inspectie en onderdelenservice, klantgerichte servicecontracten en teleservice, behoren nu ook e-commerce en klantgerichte training tot het pakket. Uiteraard horen modernisering van bestaande machines aan nieuwe bedrijfswensen ook tot het leveringsprogramma.