



STUBBE EN ZIJDERLAAN VULLEN ELKAAR LOGISTIEK AAN

Volautomatisch vaten vullen

In de wereld van transport en logistiek wordt veel gesproken over samenwerking. Dat vervoerders aan die samenwerking een heel praktische invulling kunnen geven, tonen Stubbe BV uit Gouda en Zijderlaan BV in Stolwijk aan. Zij werken al meer dan 10 jaar samen bij aanvoer, afvulling, opslag en distributie van oliën en vetten in vaten en industriële bulkcontainers. Harry Dieckmann is als technisch directeur van Stubbe nauw betrokken bij de samenwerking.

Stubbe BV is een bedrijf met een lange traditie. Het bedrijf werd opgericht in 1936 door Hendrik Stubbe. Sinds 1948 is Stubbe lid van TLN. Al die jaren was het bedrijf gevestigd aan het 'Dijkje' in Gouda. In 1990 werd het bedrijf overgenomen door Rinus Snel. Als algemeen directeur leidt hij sindsdien het bedrijf samen met financieel directeur Peter van Vliet en technisch directeur Harry Dieckmann. Stubbe specialiseert zich in transport en logistiek van dierlijke vetten en plantaardige oliën. 'Daar zijn zo'n 250 soorten van, waarvan wij er 150 tappen', weet Dieckmann. Hij houdt zich met alle technische vraagstukken in het bedrijf bezig. 'Voor alles waar een stekker aan zit, word ik erbij gehaald', omschrijft Dieckmann, die van oorsprong elektricien is. Zo had hij onder meer de supervisie over de inrichting van het nieuwe bedrijfscomplex aan de Edisonstraat op het industrieterrein Gouwestroom in Gouda.

Liquid logistic center

Hier aan de Gouwe ontstond in 2005 het *liquid logistic center* van Stubbe, waar alle facetten van tanklogistiek verzameld zijn. In de eerste plaats het wagenpark van 110 eenheden, waarvan een groot deel wordt verhuurd voor opslag voor kortere of langere tijd. Het personeel van Stubbe zorgt voor het tijdig laden en lossen. De producten worden vaak in vaste vorm in de tanktrailers of tankcontainers opgeslagen. Ze kunnen met speciale verwarmingsapparatuur worden verwarmd en gesmolten voor laden of lossen en daarna weer worden afgekoeld. Het betreft vaak hoogwaardige stoffen, zoals bijvoorbeeld cosmeticaproducten. Het bedrijf beschikt ook over apparatuur om bepaalde ADR-goederen tot 170 graden te verwarmen. Deze worden door speciale roestvrijstalen slangen gepompt, die een druk van 20 bar kunnen hebben. Het opslaggedeelte van het terrein is voorzien van een bovenloopkraan. Daar-

mee kunnen zowel 20, 30 als 40 feet containers worden verplaatst en opgeslagen. De containers worden in een grote betonnen bak geplaatst zodat eventuele lekkage kan worden opgevangen. Dit geldt ook voor de weegbrug, waar Stubbe vrachtautocombinaties tot 70 ton met een nauwkeurigheid tot 20 kilogram kan wegen. Stubbe beschikt ook over een reinigingsinstallatie, waar het tanktrailers, tankcontainers, bulkwagens en industriële bulkcontainers kan reinigen, desinfecteren en drogen. Dit geschiedt met water op een temperatuur van 90 graden en zeep. Een eigen waterzuiveringsinstallatie zorgt ervoor dat een breed pakket aan afvalstoffen kan worden verwerkt. Dieckmann laat zien dat het afvalwater met een chemische procedure door middel van vlokvorming dusdanig wordt gereinigd, dat er zelfs weer vissen in kunnen zwemmen. Het rioolsysteem van de opslagbak is ook op de zuiveringsinstallatie aangesloten, zodat er een geheel

gesloten afvalwatercircuit is gevormd. Stubbe reinigt ook wagens en containers van derden. 'We hebben een hecht clubje vaste klanten', merkt Dieckmann tevreden op. Naast de uitgebreide tankfaciliteiten in Gouda heeft Stubbe een volledig zelfstandige afdeling voor de vulling van vaten. Het startte daarmee in 1993. Zo'n 3 jaar later is deze afvullijn naar Stolwijk verplaatst. Op die manier is toentertijd ook de intensieve samenwerking met Zijderlaan ontstaan.

Eigen WMS

Zijderlaan Transport BV is een echt familiebedrijf. De onderneming werd opgericht in 1937 en is al 70 jaar prominent aanwezig in de gemeente Stolwijk. Verkeer dat rijdt over de N207 ziet het uitgebreide complex van Zijderlaan al snel liggen. Naast een thuisbasis voor in totaal 140 trekkende eenheden met kantoor, een eigen technische dienst en wasstraat, biedt het complex ook ruimte aan 15.000 vierkante meter *warehousing*. Door de aanhoudende vraag naar opslagfaciliteiten werd in de jaren negentig een nieuwe opslagloods gebouwd. Zijderlaan kan daar producten geconditioneerd opslaan. Er wordt hierbij gebruik gemaakt van een klimaatbeheersingssysteem zodat producten in optimale conditie blijven. Dit jaar heeft Zijderlaan een eigen *warehouse management systeem* in gebruik genomen, waardoor de goederenstroom *real-time* kan worden getraceerd en gevolgd. Belangrijk aspect in deze ontwikkeling is volgens Zijderlaan het inspelen op een breder traject van de totale logistieke keten. Daarin geeft de afvullijn van Stubbe dan ook een belangrijke invulling.



Meer dagproductie maakte de aanschaf van een volautomatische afvulininstallatie mogelijk.

Volautomatische afvullijn

Stubbe heeft die afvullijn ondergebracht in een bedrijfsruimte van Zijderlaan, direct tegen het opslagcomplex aan. In eerste instantie heeft Stubbe een semi-automatische afvullijn geïnstalleerd. Vanuit de trailer worden de lege vaten via rolbanen naar de vulinstallatie gebracht. De producten waarmee de vaten moeten worden gevuld, worden ook door Stubbe met eigen tankwagens aangevoerd. Met behulp van een installatie pompt Stubbe de vloeibare ladingen vanuit de tankwagens naar de afvulininstallatie, waar de vaten en de industriële bulkcontainers worden gevuld en voorzien van een label. De vaten worden handmatig afgesloten. De op 170 graden verwarmde vloeistoffen krijgen een extra deksel. Daarna 'verdwijnen' de vaten via een opening in de muur naar de opslagruimte van Zijderlaan. 'Deze muur is niet alleen fysiek de 'grens' tussen de panden van Stubbe en Zijderlaan, maar fungeert ook letterlijk als overdrachtspunt tussen beide bedrijven voor wat betreft aansprakelijkheid, verzekering en dergelijke', licht Dieckmann deze bijzondere goederenoverdracht toe. Aan de 'Zijderlaanse' kant van de muur worden de vaten in

groepen van vier op pallets geplaatst, waarna een vorkheftruck ze een plaatsje in de uitgebreide opslagruimte geeft. De vaten hebben een inhoud van 216 liter en worden – afhankelijk van het soortelijk gewicht – met 180 à 190 kilogram gevuld. Per dag kan een afvullijn circa 500 vaten verwerken.

Capaciteit verdubbeld

Vanwege het succes van deze werkwijze is Dieckmann aan verdere automatisering gaan werken. 'Doorslaggevend was dat wij in het najaar van 2006 met succesvol tenderen een belangrijke order hebben binnengehaald. Daardoor zijn wij verzekerd van een toenemende dagproductie', licht hij de beslissing toe. Zodoende kon worden overgegaan tot uitbreiding van de bedrijfsruimte en aanschaf van een volautomatische afvulininstallatie. Bij deze nieuwe installatie worden de vaten en industriële bulkcontainers geheel automatisch getransporteerd, gevuld, afgesloten, van labels voorzien en 'door de muur' naar de pallettiseermachine van Zijderlaan gerold. De afvulling vindt volledig vloeistof- en reinigingsdicht plaats. Omdat de 'oude' installatie ook nog uitstekend werkt, blijft deze gewoon in bedrijf, zodat de capaciteit is verdubbeld van 100 naar 200 ton per dag. 'Dit lukt met hetzelfde aantal van drie personeelsleden, die bij de nieuwe afvulmachine slechts een oogje in het zeil hoeven te houden. De rest gaat vanzelf', geeft Dieckmann de efficiëntie van deze werkwijze aan. Dat de vernieuwende ideeën van Stubbe niet onopgemerkt zijn gebleven, bewijst de toekenning van de Ondernemersprijs Transport en Logistiek 2006, die naast andere prijzen een plaatsje heeft gevonden in het kantoor van Stubbe in Gouda.



De gevulde vaten op pallets 'verdwijnen' door de muur naar de opslagruimte van Zijderlaan.