

## **Cement in PE zakken? Het kan met: De roterende FFS-automaat voor poedervormige producten van HAVER & BOECKER**

THE ADAMS – Advanced Development Automatic Machinery System.



De laatste jaren zijn de eisen aan zakken duidelijk gestegen. De wens naar schone zakken, minimaal productverlies door het lekken van zakken en de displaywerking zijn steeds belangrijker geworden.

Omdat de bouwstofindustrie steeds meer aan bouwmarkten levert wordt naast de eis aan schone zakken ook de vraag naar zakken die langere tijd buiten opgeslagen kunnen worden, steeds groter.

Ook in andere branches is een sterke belangstelling om poedervormige producten te verpakken in PE zakken. Naast de langere houdbaarheid is de besparing op zakkosten in veel gevallen zeer interessant. Poedervormige producten worden met een speciale Haver & Boecker FFS-automaat in schone, dichte en compacte kunststofzakken verpakt. Deze zakken beschikken over een zeer inventieve ontluchting, zijn aan de oppervlakte niet geperforeerd en bieden een optimale bescherming van het product.

Door bijvoorbeeld cement, gips, mortel of chemische producten in kunststofzakken te verpakken wordt een schone zak vanaf het begin van het proces tot aan de eindgebruiker met de hoogst mogelijk productbescherming gecombineerd.

Om aan de wensen van onze klanten tegemoet te komen is een afgestemd samenspel van verschillende invloeden noodzakelijk. Deze totaalaanpak vereist een intensieve samenwerking tussen de klant, de zakkenfabrikant en de machinebouwer. Bij het omzetten van de klantenwens naar kwaliteit en kwantiteit is daarom een evenwicht na te streven tussen de factoren: product, verpakking en machinetechniek.

HAVER&BOECKER in Oelde is een bekende specialist op het gebied van verpakkingstechniek. Het vervullen van de individuele eisen van de gebruikers m.b.t. afzakcapaciteit, automatisering en efficiëntie van de installatie is het belangrijkste doel voor het traditierijke familiebedrijf. Baserend op de modernste analysetechnieken onderzoeken technici en ingenieurs de producteigenschappen zoals opname van lucht, loopeigenschappen en schommelingen in stortgewicht enz.

Deze informatie is de basis voor de ontwikkeling van zakkenvulmachines.

Met de ontwikkeling van de ROTOSEAL, de INTEGRA en de MINISEAL presenteerde HAVER & BOECKER eerder al uitstekende oplossingen voor de ventielzak. Deze machinetechniek garandeert, dat de papieren zak tijdens het vulproces niet vuil wordt en ook tijdens transport niet door lekkages vervuult.

Bij de firma Lafarge Cement in UK is wereldwijd de eerste ADAMS van Haver & Boecker voor het afvullen van droge mortels en betonmortel in kunststof buisfoliezakken in bedrijf gegaan. Hiermee is een nieuwe standaard voor de verpakking van dit soort producten gezet. Het succes bij Lafarge is dermate overtuigend, dat inmiddels de afzet van Adams machines sterk groeit.

THE ADAMS werd overeenkomstig de laatste technieken nieuw ontworpen. Gebaseerd op vele, sinds jaren, bewezen modules van "The Adams" is ontworpen voor de verwerking van naadloze PE buisfolie. De folie is geschikt voor hoogwaardige kleurendruk en opent op deze manier nieuwe displaymogelijkheden. De machine werkt volautomatisch; zak maken, vullen, verdichten, sluiten en afvoer naar de palletiseerinstallatie. Indien gewenst kan ook een automatische folierollenwisselaar geleverd worden. Deze folie-wisselaar zorgt voor een nog hogere nettocapaciteit omdat de machine bij het einde van de folierol niet wacht op interventie door een operator.

Geringe zakoverstanden zorgen voor een minimaal folieverbruik, THE ADAMS-Higtech voor kunststofzakken, is hierdoor kostenbesparend en milieuvriendelijk. De machines zijn leverbaar voor afvulcapaciteiten van 100 tot 1.200 zakken per uur, afhankelijk van de af te vullen producten. de Haver & Boecker FFS technologie.



The "ADAMS" - Advanced Development Automatic Machinery System

**Dit nieuw ontwikkelde systeem heeft de volgende voordelen:**

▶ **a. Schoon**

Vullen: morsproduct wordt door de volledige afdichting van de vulopening bij het vullen vermeden. Reststof wordt via een aangesloten stoffilter afgezogen.

Bij de klant: schonere zakken, doordat het materiaal in een naadloos gesloten zak zit, kan dus tijdens het bandtransport, de tussenopslag en het transport tot aan de verbruiker, niet lekken.

▶ **b. Dichtheid**

Een gesloten PE-zak met een gesloten oppervlak betekent een hoge productbescherming: langere houdbaarheid en waterbestendig.

▶ **c. Compactheid**

Een rechthoekige vorm van de zak betekent een zekere en probleemloze palletisering, ideale transport- en opslagcapaciteiten en voor de verbruiker een optimale verschijningsvorm. Perfect stapelbeeld, schoon, dicht en compact.

▶ **d. Lagere verpakkingskosten**

Door de lagere kosten per zak, verdient de Adams machine zich in veel gevallen binnen een korte termijn terug.

Inmiddels hebben wij voor diverse klanten proeven gedaan met hun product, in bijna alle gevallen werden verbluffend goede resultaten behaald. Helaas hebben wij bij één product gezien dat het niet goed mogelijk was dit product met deze nieuwe techniek goed te verpakken. M.a.w. met deze nieuwe techniek kunnen we veel meer dan eerst, maar (nog) niet alle poedervormige producten in FFS zakken verpakken. Deze klant hebben wij dan ook geadviseerd verder te blijven verpakken met de bestaande Haver & Boecker Integra machine voor ventielzakken.

**Zoals altijd staat een eerlijk advies bij ons voorop.**