

Stubbe – Partner in vloeibare logistiek

Door Harry Dieckmann, Technisch Directeur Stubbe.

Stubbe BV, gevestigd te Gouda, is van oudsher een transportbedrijf. Zo'n zeventig jaar geleden begonnen als bodedienst, later als zand en grind vervoerder om vervolgens in de jaren vijftig over te stappen naar vervoer van vloeistoffen. Om het dienstenpakket uit te breiden is twaalf jaar geleden al gekozen voor het verpakken van vloeistof in 200 liter vaten en 1000 liter IBC's.

Ruim een decennium later is de behoefte aan extra service alleen maar toegenomen. Het bedrijf heeft zich nu dan ook gespecialiseerd in de opslag van containers, het opwarmen van containers en trailers, het reinigen van tanks en - als verbindende factor - het transporteren van containers en trailers. Ook de afvalafdeling wordt zwaarder belast dan tien jaar daarvoor. Besloten is daarom om er een nieuwe afvullijn bij te plaatsen en de gehele taplocatie een opfrisbeurt te geven.



Als eerste moest er worden gezocht naar een leverancier voor de afvulininstallatie. Hierbij stond voorop dat service, kwaliteit en continuïteit een hoge prioriteit moesten krijgen. Stubbe heeft diverse bedrijven bezocht waar verschillende leveranciers hun installatie hebben getoond. Opgevallen is dat de installaties van Feige direct al een professionele uitstraling hadden. Een eerste indruk is vaak belangrijk en ook deze keer was dit een reden om verder te kijken naar de mogelijkheden om een Feige machine te implementeren. Een traject van enkele weken werd ingezet, waarbij een bezoek aan de fabriek in Duitsland de doorslag gaf om verder te gaan met deze onderneming.

Vervolgens werd gezamenlijk met Vermeulen Ingenieursbureau een maatwerkoplossing voor Stubbe uitgewerkt. Een aantal projectbesprekingen zorgden ervoor, dat alles tot in detail werd besproken waardoor tijdens de montage verrassingen werden uitgesloten. Resultaat is dat er weinig tot niets gewijzigd moest worden toen de montage daadwerkelijk werd uitgevoerd.

De machine waarvoor gekozen werd is er een van het type 84 (zie afb. pagina 1), maar dan uitgebreid met een voorvullans. Zodoende ziet de machine er als volgt uit: de eerste positie centreert het vat en verwijderd de

schroefdop, die vervolgens wordt getransporteerd naar het laatste station. Positie 2 zorgt vervolgens voor een aanvulling. Deze hoeveelheid wordt eenmalig ingesteld, maar door de machine zelf omgerekend naar een inhoud waarbij de snelheid zo hoog mogelijk is. Het 3e station vult af naar het gewenste eindgewicht. Beide stations communiceren met elkaar en zorgen voor een zo goed mogelijke verdeling. Het laatste station sluit het vat met een stikstofoverdruk en een cap.



De vaten worden dan nog twee aan twee geplaatst om vervolgens per vier stuks richting een palletiseermachine te rollen. De palletiseermachine staat aan de andere kant van de wand, bij collegabedrijf Zijderlaan, waar Stubbe al jaren een goede relatie mee heeft. Ook hier is Feige in beeld gebleven en heeft de installatie aan Zijderlaan geleverd.

Voordat Zijderlaan de vaten in zijn warehouse kan opslaan, dienen deze eerst op een pallet te worden geplaatst. Tot voor kort gebeurde dat met een heftruck, die met papegaaienbekken twee vaten tegelijk van de rollenbaan oppakte en deze op de pallet plaatste. Door de verhoogde capaciteit was het wenselijk ook hier een groot deel te automatiseren. Gekozen is voor één Feige palletiseermachine met twee aanvoerbanen. Want naast de nieuwe vatenvullijn van Stubbe is er ook nog de bestaande baan. Twee shuttles zorgen voor transport van de vulinstallaties naar de palletiseermachine.

Na het palletiseren wordt volautomatisch een spanband rondom de vaten gespannen en gegevens geprint en geplakt. Beide afvullijnen leveren maximaal 100 vaten per uur, die door de palletiseermachine makkelijk kunnen worden verwerkt. Daarnaast is op beide lijnen ook de mogelijkheid gemaakt om IBC's af te vullen. Dit was al mogelijk op de bestaande lijn en is tevens als extra optie in de nieuwe afvullijn opgenomen. Er is gekozen voor een Feige palletvulstation type 26 met verstelbare lans waardoor het ook mogelijk is om vaten op dit station af te vullen.

Op de palletizer is een route gecreëerd waar de IBC's gebruik van kunnen maken zonder het daadwerkelijke palletiseren te verstoren. Het door elkaar gebruiken van vaten en IBC's op twee verschillende lijnen maakt van deze installatie een complex geheel. Toch is het Feige gelukt hier een snel werkend systeem te plaatsen. En mocht er dan iets misgaan dan heeft Feige de mogelijkheid in te bellen op beide machines om een snelle diagnose te kunnen stellen en problemen te kunnen oplossen.

Al met al heeft de bijzondere samenwerking tussen Stubbe en Zijderlaan ervoor gezorgd dat er een bijzondere combinatie machines is geplaatst die naadloos op elkaar aansluiten. Van een leeg vat op de aanvoerbaan tot aan vier volle vaten op een pallet is dit proces volledig geautomatiseerd.



Tenslotte nog een bijzondere uitdaging. Omdat Stubbe met veel verschillende producten werkt, was een goed spoelsysteem een vereiste. Feige heeft samen met de projectleider van Stubbe een spoelsysteem ontwikkeld wat direct aansluit op de behoefte van de klant. Juist dit soort innovatie bewijst de flexibiliteit waar Feige over beschikt. Meedenken met de klant en zorgen voor passende oplossingen is een uitstekende eigenschap en heeft ervoor gezorgd dat Stubbe en Zijderlaan de komende jaren professioneel hun klanten kunnen blijven bedienen.